

SC1

Straight Side Single Crank Precision Power Presses

ストレートサイドシングルクラックプレス



80. 110. 160. 200. 260. 300. ton

SC1

Straight Side Single Crank Precision Power Presses

ストレートサイドシングルクラークプレス



SPECIFICATIONS 仕様

Model		機 種	
Type		型 式	
Capacity		能 力	Tons
Rated Tonnage Point (Above B.D.C.)		能力発生点	mm
Stroke Length		ストローク長さ mm	
Strokes Per Minute	Variable Speed	ストローク数	定速 S.P.M.
	Fixed Speed		変速 S.P.M.
Die Height (S.D.A.U)		ダイハイト	mm
Maximum Upper Die Weight		最大上型重さ	Kg
Slide Adjustment		スライド調整量	mm
Bolster Area (L.R. x F.B.)		ボルスター面積	mm
Slide Area (L.R x F.B.)		スライド面積	mm
Side Opening (F.B x H)		サイドオープニング	mm
Scrap Opening (LR x H)		スクラップ取出口(LRxH)	mm
Main Motor		主電動機	KWxP
			HPxP
Slide Adjusting Motor		スライド調整 モーター	KWxP
			HPxP
Die Cushion		ダイクッション	
Capacity		能 力	ton
Pad Area (L.R. x F.B.)		パッド面積(LRxFB)	mm
Stroke		ストローク長さ	mm
Machine Dimension		機械寸法	
Width		機械巾	mm
Depth		機械奥行	mm
Height		機械高度	mm

※ Die cushion applicable to L & XL Type only. ダイクッション

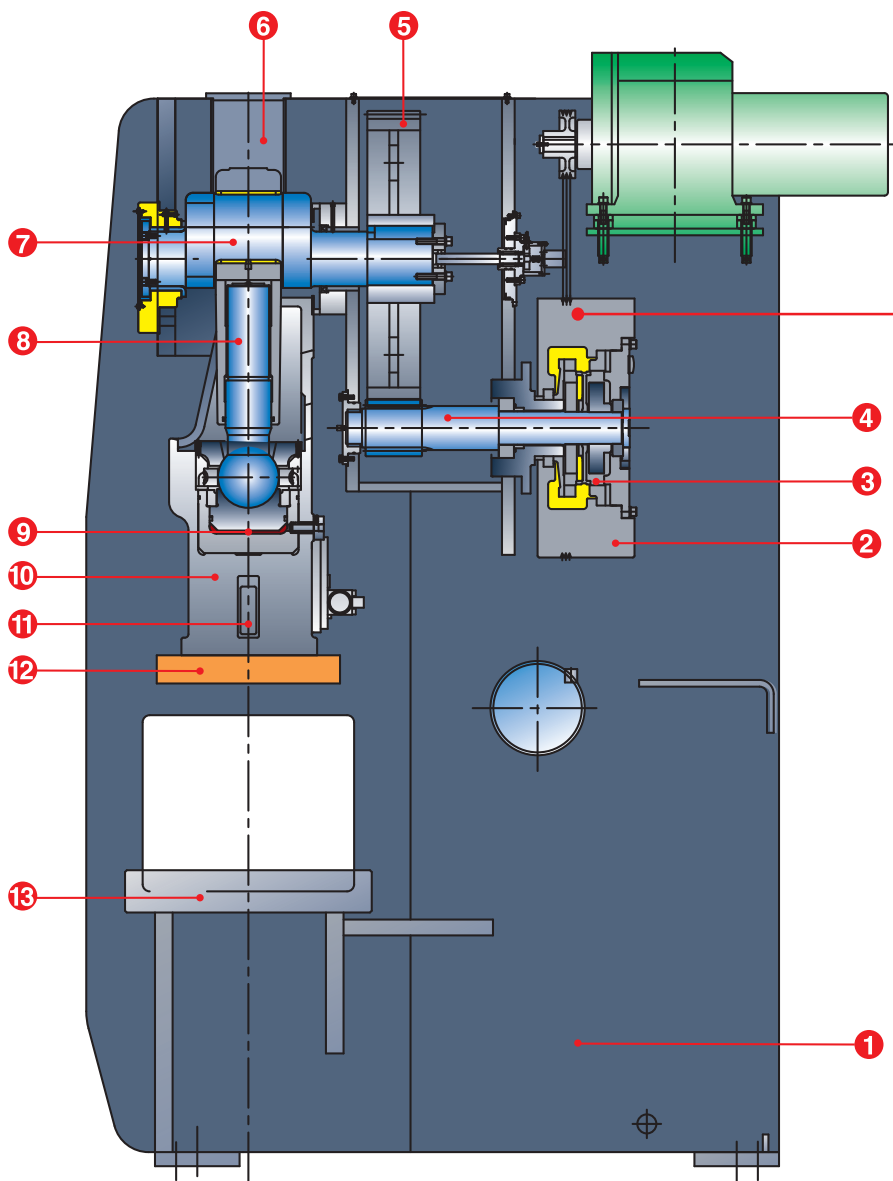


- High Precision Stamping Solution
- Reduced Noise & Vibration
- User-Friendly Operator Controls
- Reduced Angular Deflection
- Minimal Frame Deflection
- Resistant To Off-center Loading
- Easy Adaptation Of Various Press
- High Performance Wet Type Combination Clutch/Brake
- High Precision 6-Point Gibs
- Rigid Frame & Superior Strength
- Minimum Total Clearance
- Electronic Crank Angle Indicator
- HMI Operation Panel

- 高精密加工を実現
- 低騒音
- 便利な操作
- 最小のダイハイト変位量
動的にセンターズレが小さい
- 稼動時フレームのたわみ量が小さい
- 偏心荷重に強い
- 簡単で分かりやすいパネル表示
操作と設定に容易
- 湿式クラッチブレーキ
- 固定式六面ガイド
- 高剛性フレーム
- 最小の総合すきま
- 電子式角度コントローラー
- HMI 操作盤

SC1-80			SC1-110			SC1-160				SC1-200				SC1-260				SC1-300
S	H	L	S	H	L	S	H	L	XL	S	H	L	XL	S	H	L	XL	XL
80			110			160				200				260				300
5	3.2	5	5	3.2	5	6	4	6		6	4	6		6.5	4	6.5		7
100	60	160	110	70	180	130	80	200	250	150	95	200	250	180	100	250	300	300
—		60	—		50	—		45		—		35		—		30		30
55~110	75~150	40~75	50~100	65~135	30~65	40~85	55~115	25~50	20~45	35~70	45~95	20~45	20~40	30~60	40~75	20~40	20~35	20~35
300		330	320		350	350		450		410		450		460		500	540	550
400			450			700				800				800				900
80			90			100				110				120				120
750x460		750x600	900x520		900x700	1000x580		1000x750		1150x650		1150x850		1300x700		1300x900		1600x1000
560x460			650x520			700x580				850x650				920x700				1400x900
510x430		650x460	570x470		750x500	630x510		800x560	800x610	700x570		900x610		750x620		950x660	950x700	1100x750
480x280			540x280			580x280				700x280				710x280				1000x410
5.5x4			7.5x4			11x4				15x4				19x4				22.5x4
7.5x4			10x4			15x4				20x4				25x4				30x4
0.4x4			0.4x4			0.5x4				0.75x4				1.5x4				2.2x4
0.5x4			0.5x4			0.75x4				1x4				2x4				3x4
—		6.3	—		8	—		10		—		14		—		14		14
410x260			500x300			540x350				640x470				700x470				700x470
70			80			80				100				100				100
1230			1365			1500				1760				1910				2260
1730		1800	1950		2040	2205		2290		2490		2590		2655		2755		2945
2820		2880	2980		3045	3410		3565	3710	3800		3865	4010	4240		4325	4490	4525

はL, XL 型のみ



High Performance Wet Clutch & Brake 高トルク湿式クラッチブレーキ

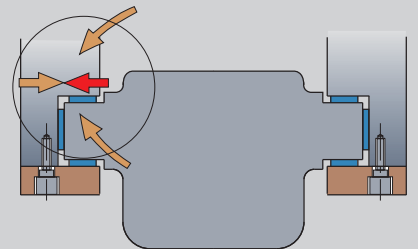
The CHIN FONG clutch delivers high torque at relatively low air pressure, and with a low moment of inertia. Modern, suited clutch and brake friction linings combine high performance with low vibration and noise. The linings run in an enclosed oil bath, providing very efficient heat dissipation. Together, these superior features add up to a high performance, efficient, long-lived clutch, with reduced lining wear and air consumption, even at high single-stroke rates of production

高性能/高効率
低イナーシャ/高トルク
低騒音/無粉塵
使用寿命長い/フリーメンテナンス
メンテナンスコスト低化

Box Type Six-Point Gib

高精度6面ガイド

ロングスライドガイドが動的精度を保証します。



One-piece, box type gibs assure accurate slide guiding. Force is delivered vertically, minimizing lateral thrust and, consequently, reducing off-center loading and friction in the gibs.

1. Press Frame

2. Flywheel

3. Wet Clutch & Brake

4. Pinion Drive Shaft

5. Main Gear

6. Counter Balancer

7. Crankshaft

8. Adjusting Screw

9. Chamber of H.O.L.P.

10. Slide

11. Slide Knockout

12. Slide Plate (Detachable)

13. Bolster

1. フレーム

2. フライホイール

3. 湿式クラッチブレーキ

4. ピニオンシャフト

5. メインギヤー

6. スライドバルンサー

7. クランクシャフト

8. スクリュー

9. 油圧室

10. スライド

11. スライドノックアウト装置

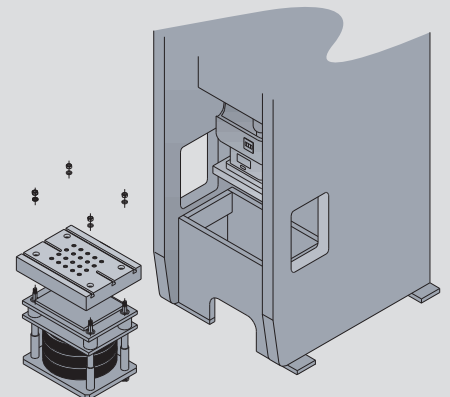
12. スライドプレート

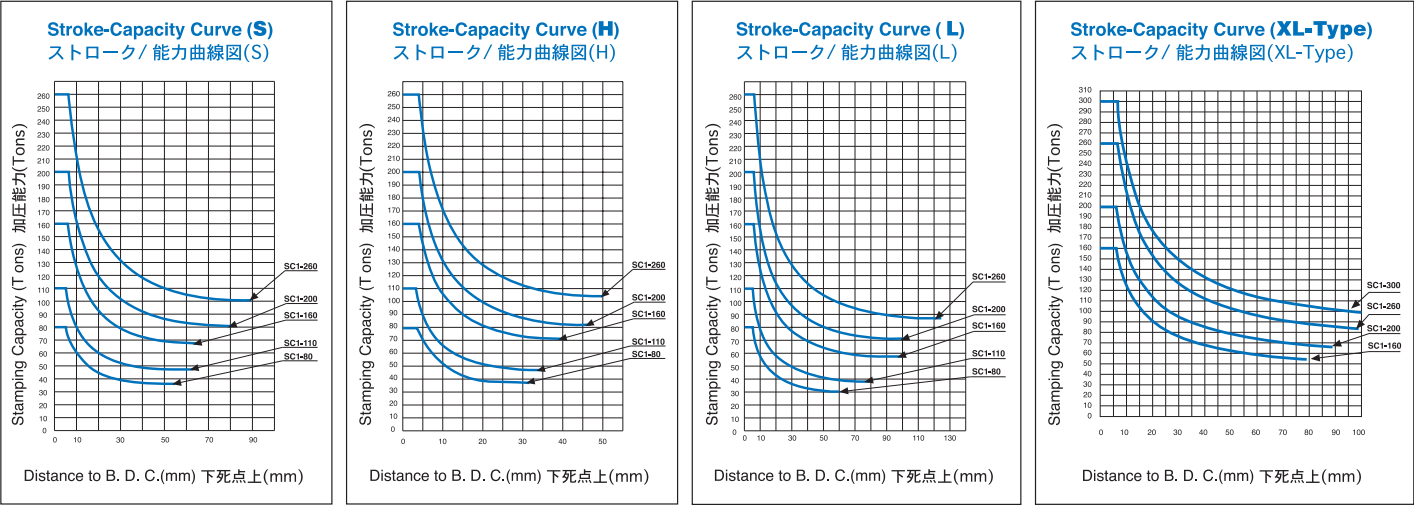
13. ボルスター

Bolt-to-The-Bolster Die Cushion. No Pit Required and Ease of Maintenance.

ダイクッション

ダイクッションは上方から取り付けるため、ピット工事が不要で、メンテナンスに便利です。





Highly Responsive Hydraulic Overload Protector (H.O.L.P.)
高感度オーバーロードプロテクター

すみやかに反応し、瞬間に油圧を開放します。

1. Piston
2. Hydraulic Overload Protector Cylinder
3. H. O. L. P.
4. Oil Tank

1.ピストン
2.油圧シリンダー
3.オーバーロードプロテクター
4.オイルタンク

Chin Fong's fast response H.O.L.P. will relieve the pressure of a tonnage overload in milliseconds, causing the press to stop simultaneously. Press and toolings can therefore be protected effectively. Hydraulic pressure of the system can be rebuilt by pushing the reset button. Then, normal operation can be resumed by inching the slide to T.D.C position.

Super Rigid Steel Frame
高剛性フレーム

最適剛性配分のフレーム設計で、製品加工精度及び金型寿命を大幅にアップします。

The CHIN FONG SC1 Series is designed to resist deflection, and provide accurate pressings and longer die life, even at full tonnage loads. The heavy, one-piece welded steel frame is fully stress relieved and stands solid for challenging stamping applications.

(For reference only. Select the items below properly as needed. 下記型式、仕様及び数量の選択は参考のみ)

Quick Die Change System 便利な金型交換装置 (Q. D. C. S.)															
Option オプション		Qty 数量	Model 機種	SC1-80		SC1-110		SC1-160		SC1-200		SC1-260		SC1-300	
				S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L
Die Clamp ダイクランパー	Upper 上型	TX-4 or TY-4	Clamping Force 4 tons/pc	4			4								
		TX-6 or TY-6	Clamping Force 6 tons/pc					4		4		4			6
	Lower 下型	TX-4 or TY-4	Clamping Force 4 tons/pc	4			4		4						
		TX-6 or TY-6	Clamping Force 6 tons/pc							4		4			6
Die Lifter ダイリフター		DL28-400	Pay Load 560 kg/pc	2			2		2						
		DL28-500	Pay Load 720 kg/pc				2		2						
		DL28-600	Pay Load 880 kg/pc		2					2					
		DL28-700	Pay Load 1040 kg/pc				2		2			2			
		DL28-800	Pay Load 1200 kg/pc							2		2			
		DL28-900	Pay Load 1360 kg/pc												2
Die Arm ダイアーム		RC-700-600	Pay Load 600 kg/pc	2		2									
		RC-800-800	Pay Load 800 kg/pc					2							
		RC-900-900	Pay Load 900 kg/pc							2		2			
		RC-1000-1600	Pay Load 1600 kg/pc												2
Hydraulic Power Unit FP6308U 油圧パワーユニットFP6308U														1	

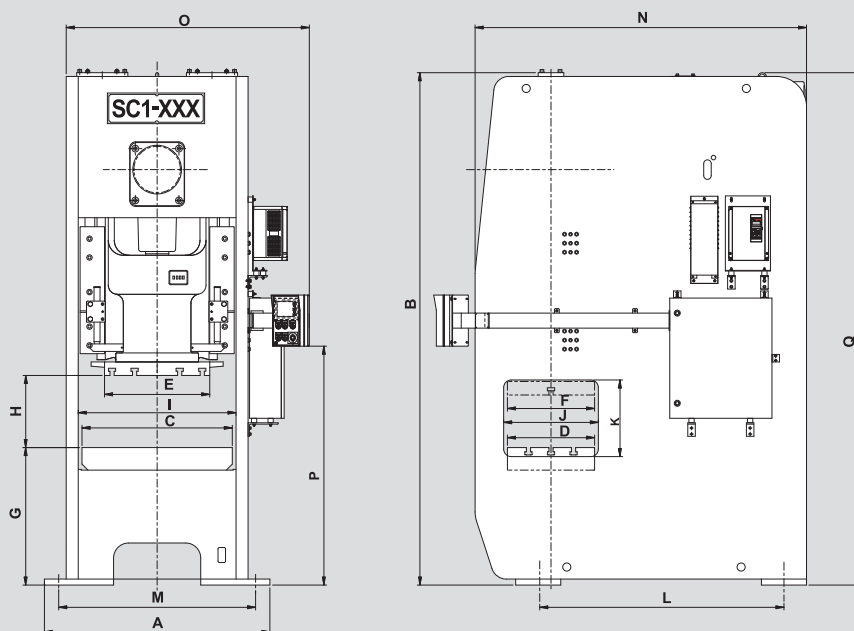
Die Clamp TX-type TX-ダイクランパー
With "U" Cut in die set 金型取付板U溝

Die Clamp TY-type TY-ダイクランパー

Die plate thickness, H, to be specified
金型取付板U溝 (厚さをご確認下さい)

OUTLINE DIMENSIONS

外型寸法



unit: mm

MODEL 機種	SC1-80			SC1-110			SC1-160				SC1-200				SC1-260				SC1-300	
TYPE 型式	S	H	L	S	H	L	S	H	L	XL	S	H	L	XL	S	H	L	XL	XL	
A	1230			1365			1500				1760				1910				2260	
B	2820		2880	2980		3045	3410		3565		3710	3800		3865	4010	4240		4325	4490	4525
C	750			900			1000				1150				1300				1600	
D	460		600	520		700	580		750		650		850		700		900		1000	
E	560			650			700				850				920				1400	
F	460			520			580				650				700				900	
G	833	853	833	840	860	840	915	940	915		1010	1037.5	1010		1100	1140	1100		1210	
H	400	360	490	430	390	530	480	430	650	700	560	505	650	700	640	560	750	840	850	
I	820			940			1050				1200				1350				1660	
J	510		650	570		750	630		800		700		900		750		950		1100	
K	430		460	470		500	510		560	610	570		610		620		660	700	750	
L	1260		1305	1455		1530	1625		1710	1670	1825		1925		1930		2030		2125	
M	1040			1175			1310				1560				1690				2030	
N	1730		1800	1950		2040	2205		2290		2490		2590		2655		2755		2945	
O	1348			1488			1618				1788				1978				2308	
P	1410		1470	1445		1448	1590		1460		1480				1630				1435	
Q	2850		2910	3125		3190	3420		3555	3635	3915		3930	3960	4280		4380	4420	4430	

Standard Functions / Accessories

- Portable 2-hand Pushbutton T-stand
- E-Series Control System
 - ・ Electronic Crank Angle Display
 - ・ Electronic SPM Display
 - ・ LCD type Press status monitor
- Operation Mode Selection
 - Off / Inching / Safety One Stroke / Continuous
- Hydraulic Overload Protector(H.O.L.P)
- Overrun Detector
- Door interlocking power isolation switch
- Dual-coiled Solenoid Valve
- Motorized Slide Adjustment
- Inverter & main motor reversing circuit
- Digital Die Height Indicator(Unit:0.1mm)
- Manual Grease Pump
- Total Counter,6 digits
- Preset Counter,6 digits
- Maintenance Counter,4 digits(Unit:10K)
- Life Counter 10 digits
- Electronic Rotary Cam Switch(6 spare channel)
- Air Ejector,3/8"
- Air Source Receptacle,3/8"
- Misfeed Detection Consent
- Power Receptacle(Single phase,110V /220V power source wiring by user)

標準付属品

- ポータブル両手操作盤
- Eシリーズコントロールシステム
 - ・ 電子式クランク角度指示計
 - ・ 電子式運転スピード指示計
 - ・ 運転状態LCD監視装置
- 運転モードの選択
 - 切/寸動/安全一工程/連続
- 油圧オーバーロード保護装置
- 二度落ち検知回路
- 制御盤遮断外部操作ハンドル
- ダブルソレノイドバルブ
- 電動式スライド調整装置
- インバーター及びメインモーター
- 正逆転装置
- ダイハイト指示計 (単位0.1mm)
- 手動グリース潤滑装置
- 累積カウンター 6桁
- プリセットカウンター 6桁
- メンテナンスカウンター 4桁(単位: 万)
- 寿命カウンター 10桁
- 電子式ロータリカムスイッチ(予備6連)
- エアエジェクタ3/8"
- エアソース3/8"
- ミスフィードコンセント
- 電源コンセント110V/220V単相(電源はお客様手配とする)

BOLSTER

ボルスタ-

Fig.1
図面一

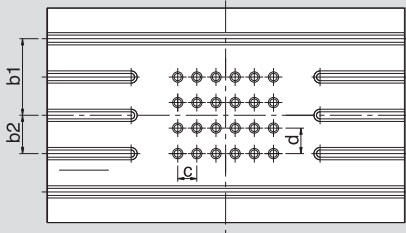


Fig.2
図面二

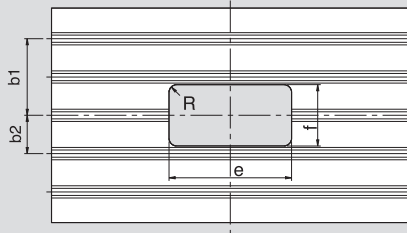


Fig.3
図面三

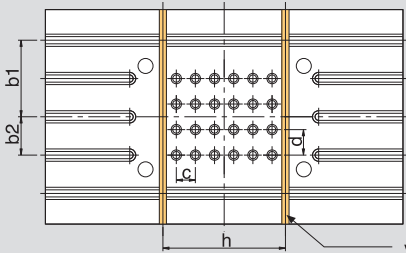
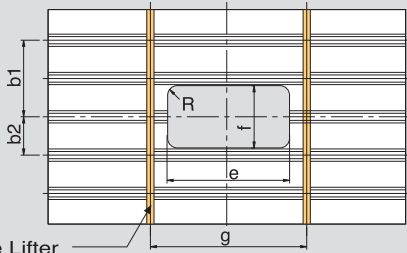


Fig.4
図面四



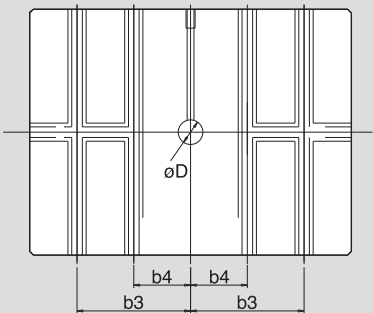
with "U" slot for die Lifter
ダイリフター用 "U" 溝含む

unit: mm

MODEL	機種	SC1-80	SC1-110	SC1-160	SC1-200	SC1-260	SC1-300
Type of T-Slot	T 溝型番	A	B	B	B	B	B
No. of T-Slot	T 溝数	3	3	3	5	5	5
No. of Pin Hole x Dia.	ダイクッションホール数 x ピン穴	20 x $\phi 20^{+0.5}_{+0.1}$	20 x $\phi 28^{+0.5}_{+0.1}$	24 x $\phi 28^{+0.5}_{+0.1}$	30 x $\phi 28^{+0.5}_{+0.1}$	35 x $\phi 28^{+0.5}_{+0.1}$	35 x $\phi 28^{+0.5}_{+0.1}$
c x d		75 x 75	90 x 90	90 x 90	100 x 100	100 x 100	100 x 100
b1		150	200	225	265	300	300
b2		-	-	-	115	150	150
e x f		340 x 170	400 x 200	440 x 220	480 x 240	520 x 260	560 x 280
R		30	30	30	30	30	30
g		410	480	520	580	620	680
h		370	450	360	400	500	680

SLIDE PLATE

スライドプレート加工図

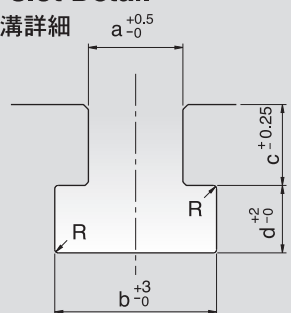


unit: mm

MODEL	機種	SC1-80	SC1-110	SC1-160	SC1-200	SC1-260	SC1-300
Slide Plate Area (LRxFB)	スライド面積 (左右x前後)	560x460	650x520	700x580	850x650	920x700	1400x900
Type of T-Slot	T 溝型番	A	B	B	B	B	B
No. of T-Slot	T 溝数	2	2	4	4	4	4
Shank Hole Dia. D	シャンク穴	$\phi 50$	$\phi 50$	$\phi 65$	$\phi 65$	$\phi 65$	$\phi 65$
b3		150	150	300	300	300	450
b4		-	-	150	150	150	150

T-slot Detail

T 溝詳細



unit: mm

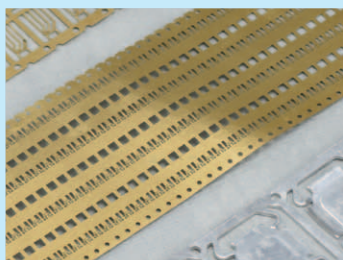
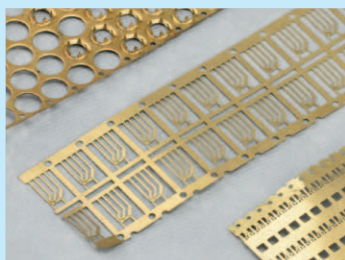
Type 型番	A	B	C
Dim.寸法			
a	22	28	18
b	37	48	30
c	24	28	18
d	16	20	12
R	1	1	1

Optional Functions / Accessories

- Control System MPC Series
- Pneumatic Die Cushion
- VS Motor(Not Applicable to E-Series Control System)
- Upper Slide Knockout Device
- Motorized Grease Lubrication Device
- Safety Block with plug
- Duel-coiled Solenoid Valve with Detector
- Scrap Chopper Counter,3 digits
- Flywheel Brake
- Power Take-off Shaft
- Left-hand-side Frame Extension (Feed Direction: Left to Right)
- Quick Die Change System
- Foundation Anchor Bolts & Plates
- Anti-Vibration Press Mounts
- Die Area Light
- Foot Switch
- Load Monitor

オプション

- コントロールシステム(MPCシリーズ)
- ダイクッション
- VSモーター (Eシリーズ電気制御で使用できません)
- スライドノックアウト装置
- 電動式グリース潤滑装置
- 安全ブロック及び安全プラグ
- ダブルソレノイドバルブ (検知付き)
- カットカウンター 3桁
- フライホイールブレーキ
- 自動化用軸端
- フレーム左側より繋ぐ (送り方向: 左→右)
- 金型交換装置(Q.D.C.S.)
- 基礎ボルト及び基礎プレート
- 防振装置
- ダイライト
- フットスイッチ(覚書が必要)
- 荷重計



INNOVATION、SERVICE、COMMITMENT

沖壓機械專業製造廠

金豐機器工業股份有限公司
CHIN FONG MACHINE
INDUSTRIAL CO., LTD.

HEAD OFFICE & FACTORY:

總公司：台灣省彰化市彰水路186號
186 Chang Shui Road, Chang Hua, Taiwan
<http://www.chinfong.com.tw>
E-mail: sales@chinfong.com.tw
TEL: +886-4-752-4131
FAX: +886-4-761-1920, 761-2814

北區營業所 TAIPEI OFFICE

TEL: +886-3-435-5058
FAX: +886-3-463-9648

南區營業所 KAOHSIUNG OFFICE

TEL: +886-7-238-5689~90
FAX: +886-7-238-5691

金豐（中國）機械工業有限公司
CHIN FONG (CHINA)
MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

寧波市鎮海經濟開發區金豐路3號
3 Chin Fong Road, Zhenhai Economic
Development Zone, Ningbo, China
<http://www.chinfong.com.cn>
E-mail: ge0107@chinfong.com.cn
TEL: +86-574-8630-1222
FAX: +86-574-8630-3709



U.S.A.: STAMTEC INC.

4160 Hillsboro Highway Manchester, TN 37355, U.S.A.
<http://www.stamtec.com>
E-mail: Sales@stamtec.com
TEL: +1-931-393-5050
FAX: +1-931-393-5060

OVERSEAS BRANCHES

THAILAND: CHIN FONG (THAILAND) CO., LTD.

E-mail: t1451@chinfong.com.tw
TEL: +66-2-919-6820~2 FAX: +66-2-919-6823

INDONESIA: PT. CHIN FONG INDONESIA

E-mail: hay_hsu@chinfong.web.id
TEL: +62-21-450-7422 FAX: +62-21-458-44197

MALAYSIA: CHIN FONG MACHINE (M) SDN BHD

E-mail: chinfongmachine@gmail.com
TEL: +60-3-3290-6827~9 FAX: +60-3-3290-6830



The contents disclosed in this catalogue, including pictures, data, wordings & drawings, are exclusive property of Chin Fong Machine Industrial Co., Ltd. Unauthorized duplication or use part or whole of this catalogue is prohibited. Chin Fong reserves rights to modify the specifications & features, due to product improvements, without further notification. optional accessories showing on this picture are for reference only.

上記資料及び挿図は当社の所有で、無断使用、真似は遠慮下さい。産品改良の為、予告なく設計変更を行う事も有ります。ご了承下さい。